

Maschinen-Übersicht

Die hier genannten Zahlen können nur allgemeine Anhaltspunkte sein. Flexible Lösungen mit abweichenden Maßen sind oftmals möglich. Bitte nehmen Sie Kontakt zu uns auf.

CNC-Drehen und Komplettbearbeitung

MAZAK Multiplex 6100 N • Gegenspindel/-revolver • Cut Feeder - Werkstoffzuführung

Max. Werkstückgröße (Durchlaß) für **Stangenteile (Cut Feeder)**..... Ø 80 mm
 Bearbeitungslänge 130 mm
 Anzahl der Werkzeuge24 (angetrieben)

MAZAK QT Nexus 250 MS • Gegenspindel • Portal-Lader (Paletten-System)

Max. Werkstückgröße für **Futter-/Einlegeteile** Ø 240 mm
 Bearbeitungslänge 507 mm
 Max. Werkstückgewicht..... 10 kg
 Anzahl der Werkzeuge12 (angetrieben)

MAZAK QT Nexus 250 • IRCO ProfiMat Lademagazin

Max. Werkstückgröße (Durchlaß) für **Stangenteile (Lademagazin)**..... Ø 70 mm
 Max. Werkstückgröße für **Futter-/Einlegeteile** Ø 230 mm
 Bearbeitungslänge 511 mm
 Anzahl der Werkzeuge12 (angetrieben)

MAZAK QTN 250 MB

Max. Werkstückgröße für **Futter-/Einlegeteile** Ø 230 mm
 Bearbeitungslänge 580 mm
 Anzahl der Werkzeuge12 (angetrieben)

3x MAZAK QT Nexus 100 MS • Gegenspindel • IRCO ProfiMat Lademagazin

Max. Werkstückgröße (Durchlaß) für **Stangenteile (Lademagazin)**..... Ø 50 mm
 Bearbeitungslänge 100 mm
 Anzahl der Werkzeuge24 (angetrieben)

MAZAK QuickTurn 10

Max. Werkstückgröße (Durchlaß) für **Stangenteile** Ø 42 mm
 Max. Werkstückgröße für **Futter-/Einlegeteile** Ø 160 mm
 Bearbeitungslänge 256 mm

EMCO 342 RF II

Max. Werkstückgröße (Durchlaß) für **Stangenteile** Ø 42 mm
 Max. Werkstückgröße für **Futter-/Einlegeteile** Ø 155 mm
 Bearbeitungslänge 200 mm
 Anzahl der Werkzeuge12 (angetrieben)

EMCO E 25 TC / EMCO 320

Max. Werkstückgröße (Durchlaß) für **Stangenteile** Ø 25 mm
 Max. Werkstückgröße für **Futter-/Einlegeteile** Ø 75 mm
 Bearbeitungslänge 70 mm

CNC-Fräsen, Bohren, Weiterbearbeitung

MAZAK VC Nexus 410A • 4-Achsen-Bearbeitungszentrum

Verfahrweg Achsen (X) 560 mm x (Y) 410 mm x (Z) 510 mm
 Vollwertige, steuerungsintegrierte 4. Achse Futter Ø (max. Spannereich) 170 mm
 Tisch 900 mm x 410 mm • Spindel max. 12.000 min⁻¹ • 30 Werkzeuge • Hochdruck-Innenkühlung